Selfmailer
MODE D'EMPLOI DU PRODUIT

Stockage du papier:
La température de stockage pour les produits avec adhérence ou à bande gommée se situe entre **env. 10 à 30 °C.** Veuillez noter qu'une chaleur, un froid ou une humidité extrême peuvent nuire à la colle. Ne stockez donc le produit que dans son emballage d'origine, cela garantit que la teneur en humidité prescrite ne soit pas dépassée. La durée de stockage de produits avec colle est d'une année s'ils sont emballés et stockés conformément aux prescriptions. Le papier pré-confectionné comporte également des colles qui perdent leurs caractéristiques lorsqu'elles sont exposées à la lumière ou à l'air.

Utilisation et impression du papier:
Les feuilles de papier pré-confectionné sont sensibles à la lumière et à l'air. Les feuilles qui ne sont pas utilisées doivent être remises dans l'emballage d'origine pour une utilisation ultérieure. Avant d'utiliser les produits pour l'impression, il convient de les stocker dans la salle d'impression 24 heures à l'avance pour qu'ils puissent s'acclimater. Les conditions environnantes dans la salle d'impression doivent être: une humidité relative de 40 à 60% et une température de 21 °C. Nous vous recommandons de disposer le papier en éventail avant de l'utiliser dans l'imprimante.

Perforations:
Lors de l'impression de perforations, il se peut que sur certaines imprimantes numériques (p. ex. HP Indigo), cette impression apparaisse sur les feuilles suivantes. Dans ce cas, nous vous recommandons de ne pas effectuer d'impression sur les perforations ou d'imprimer en 4/0 couleurs puis d'imprimer ensuite le verso également.

Activation de la partie adhésive:
Après l'impression, la coupe (si nécessaire) et le pliage, il convient d'exercer une pression sur la partie adhésive afin d'en activer les caractéristiques de collage. La force de pression nécessaire est d'au moins 3 tonnes. Au toucher la colle paraît sèche et ne colle qu'après application de la pression correspondante. Il existe plusieurs possibilités pour activer la partie adhésive, **p. ex. avec les barres de pressage d'une trancheuse.** Dans ce cas, il convient de simuler la coupe pour activer la partie adhésive. Placez les surfaces revêtues de colle de la pile sous la barre (sans couper si ce n'est pas nécessaire). Simuler une coupe en exerçant une pression d'au moins 3 tonnes.

Méthode de presse recommandée pour les produits spéciaux:
Afin d'obtenir une activation régulière de la partie adhésive sur l'ensemble de la surface du papier nous vous recommandons d'utiliser un massicot. Assurez-vous que les feuilles sont parfaitement placées les unes sur les autres. La hauteur de la pile ne doit pas dépasser 2,5 cm. Tournez la pile de 180° après la première presse et effectuez une seconde presse.

LA SURFACE ADHESIVE NE DOIT PAS ETRE IMPRIMEE!
La colle ne doit en aucun cas être imprimée ou revêtue comme p. ex. avec du vernis UV. Tout revêtement sur la partie adhésive réduit ses capacités ou peut éventuellement la rendre totalement inopérante.

Selfmailer
MODE D'EMPLOI DU PRODUIT

Sensibilité à la lumière:
Lorsque la colle est exposée à une source lumineuse à UV, comme p. ex. pour durcir une couche anti-UV, elle devient presque immédiatement inopérante. L'adhérence de la colle perd en intensité lorsqu'elle est exposée à la lumière sur une longue période. C'est la raison pour laquelle nous vous recommandons de stocker les feuilles dans leur emballage d'origine.

Copieuses utilisant de l'huile de fixation:
Lors de l'impression, toute la surface de la feuille est humectée d'huile de fixation. Cela réduit la performance de nos colles. C'est la raison pour laquelle les clients qui utilisent des appareils avec huile de fixation devraient tester la force d'adhérence de la colle avant de commander et d'utiliser nos produits.